



Wycena



PRZEDSTAWIONA OFERTA MA CHARAKTER INFORMACYJNY
I NIE STANOWI OFERTY HANDLOWEJ W ROZUMIENIU
ART.66 POR.1 KODEKSU CYWILNEGO.



Dziękuję za zainteresowanie naszą ofertą. Domy prefabrykowane to nasza specjalność i wiemy, z jakimi wyzwaniami wiąże się proces ich budowy, wybór właściwego wykonawcy oraz najlepszej technologii. Lata doświadczeń pozwoliły nam każdy z tych obszarów dopracować do perfekcji. Efekt? Domy HausWerk łączą ze sobą nowoczesny design, najlepsze parametry użytkowe, trwałość, energooszczędność, szybkość realizacji i co najważniejsze, komfort życia. Zapraszam do zapoznania się z wyceną i możliwościami, jakie daje nasza technologia.

Rafał Korytowski

Dyrektor Generalny HausWerk

Nasze domy to:



**NAJWYŻSZA TRWAŁOŚĆ
I 30 LAT GWARANCJI**



**BUDOWA NAWET
W 4 MIESIĄCE**



**NISKIE KOSZTY
EKSPLOATACJI**



**DARMOWE DORADZTWO
PROJEKTOWE**



**AUTORSKA
TECHNOLOGIA**



**ROZWIĄZANIA PRZYJAZNE
DLA ŚRODOWISKA**

Autorska technologia

Technologia HausWerk powstała w trakcie dwóch lat działalności badawczo-rozwojowej naszej firmy, we współpracy z Politechniką Krakowską i Małopolskim Centrum Budownictwa Energooszczędnego, a także ekspertami i reprezentantami instytucji branżowych. Efektem tych prac było stworzenie i opatentowanie rozwiązań dających z jednej strony stabilność i trwałość konstrukcji, z drugiej energooszczędność i najwyższe parametry użytkowe, przy jednoczesnej redukcji czasu realizacji budowy.



Projekt został zrealizowany w budżecie 16 mln zł, przy wsparciu finansowym Unii Europejskiej w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020. Nasze unikalne know-how jest teraz dostępne dla każdego. Technologia HausWerk to:

- Ciężka konstrukcja z **certyfikowanego drewna KVH** suszonego komorowo, czterostronnie struganego i fazowanego, produkowanego w Niemczech i Austrii.
- Przegrody **dokładnie przebadane** pod kątem fizyki budowli.
- Najwyższej klasy płyty poszyciowe **Fermacell**, tynki otwarte dyfuzyjnie, folia paroizolacyjna, stalowe złącza ciesielskie i łączniki Simpson Strong-Tie.
- Precyzyjny i w pełni kontrolowany **proces produkcji wspierany automatyką**.
- Wykorzystanie ciężkich belek drewnianych o przekroju **160×60 mm** w ścianach zewnętrznych i **240×60 mm** w przypadku stropów międzykondygnacyjnych.
- Jakość i precyzja wykonania dzięki światowej klasy maszynom marki **Weinmann**, w tym zautomatyzowanemu centrum ciesielskiemu **WBZ 150** oraz wielofunkcyjnemu mostowi **WMS 150**.

Krok po kroku

ROZPOCZĘCIE WSPÓŁPRACY

KROK 1: PRACE KONCEPCYJNE

Analiza potrzeb Klienta, przygotowanie wstępnej wyceny i podpisanie umowy przedwstępnej. Analiza dokumentów planistycznych oraz technicznych możliwości budowy na działce. Adaptacja gotowego projektu lub opracowanie dedykowanej koncepcji architektonicznej. Z kolei sporządzenie mapy do celów projektowych i badanie gruntu wraz z opracowaniem dokumentacji geologicznej pozostaje po stronie Inwestora.

KROK 3: STAN ZEROWY

Zamówienie materiałów oraz pozyskanie i zakontraktowanie ekip budowlanych. Opracowanie projektu technologicznego konstrukcji, a następnie rozpoczęcie prefabrykacji elementów domu. Realizacja robót ziemnych na placu budowy i wykonanie płyty fundamentowej (jeżeli oferta obejmie jej wykonanie). Przeprowadzenie odbioru fundamentu.

KROK 5: STAN SUROWY ZAMKNIĘTY

Montaż stolarki okiennej, parapetów, drzwi, schodów strychowych i bram garażowych. Realizacja instalacji wewnętrznych, obejmujących instalację elektryczną i sanitarną, w tym kanalizację, wentylację, ogrzewanie i instalację wodociągową. Przeprowadzenie odbioru stanu surowego zamkniętego.

KROK 2: POZWOLENIE NA BUDOWĘ

Opracowanie wielobranżowego projektu budowlanego, obejmującego architekturę, konstrukcję, instalacje elektryczne, teletechniczne i sanitarne, w tym kanalizację, wentylację, ogrzewanie i instalacje wodociągowe. Ostateczna wycena projektu i podpisanie umowy przyrzeczonej. Pozyskanie niezbędnych opinii i decyzji administracyjnych obejmujących warunki przyłączenia do sieci energetycznej, wodociągowej i kanalizacyjnej, wraz z późniejszym uzgodnieniem projektów branżowych. Uzyskanie decyzji o pozwoleniu na budowę, przejęcie placu budowy i opracowanie harmonogramu realizacji.

KROK 4: STAN SUROWY OTWARTY

Zakończenie prefabrykacji i transport elementów domu na plac budowy. Montaż ścian, stropów i konstrukcji dachu, a następnie jego pokrycie. Przeprowadzenie odbioru stanu surowego otwartego.

KROK 6: STAN DEWELOPERSKI

Wykonanie elewacji budynku i wylewek podłogowych. Przeprowadzenie odbioru stanu deweloperskiego i obiór końcowy. Przekazanie dokumentacji powykonawczej wraz z gwarancją i instrukcją użytkowania domu.

ODBIÓR DOMU

Wycena

PROJEKT: GEMINI

TYP DOMU: DOM W ZABUDOWIE BLIŹNIACZEJ

POWIERZCHNIA UŻYTKOWA: 238,2 M²

POWIERZCHNIA NETTO: 270,6 M²

CENA NETTO ZA M²: 3 773,94 ZŁ

CENY BRUTTO

STAN SUROWY ZAMKNIĘTY (BEZ PRAC ZIEMNYCH) **812 000,00 ZŁ**

STAN DEWELOPERSKI (BEZ PRAC ZIEMNYCH) **1 105 000,00 ZŁ**

GARAŻE I WIATY (LICZONE OSOBNO)

-

HARMONOGRAM WPŁAT (STAN DEWELOPERSKI)

1. WPŁATA **30 000,00 ZŁ**

W formie zadatku, płatna po podpisaniu umowy przedwstępnej.

2. WPŁATA **757 351,76 ZŁ**

Płatna w terminie 14 dni od podpisania umowy. Po jej otrzymaniu przystępujemy do 1. i 2. etapu budowy.

3. WPŁATA **318 253,64 ZŁ**

Płatna w terminie 7 dni od wystawienia faktury proforma. Po jej otrzymaniu rozpoczęcie 3. i 4. etapu budowy.

Materiały i prace w zakresie oferty do stanu deweloperskiego

ETAP 0. PRZYGOTOWANIE DO REALIZACJI

- Projekt - z katalogu projektów HausWerk

ETAP 1. PŁYTA FUNDAMENTOWA

- Stanu zerowego nie uwzględniono w ofercie

ETAP 2A. STAN SUROWY OTWARTY - PREFABRYKACJA

- SZ1 - Prefabrykaty ścian zewnętrznych (konstrukcja KVH 160mm) z poszyciem Fermacell bez szpachlowania
- SW120 - Prefabrykaty ścian wewnętrznych działowych (konstrukcja KVH 120mm) bez szpachlowania
- SW160 - Prefabrykaty ścian wewnętrznych nośnych (konstrukcja KVH 160mm) bez szpachlowania
- Wiatroizolacja łąty i kontrłąty • Konstrukcja więźarów dachowych wraz z transportem, nieizolowane

ETAP 2B. STAN SUROWY OTWARTY - MONTAŻ

- Transport z zakładu produkcyjnego na miejsce budowy 50 km, TIR: 2 szt.
- Dźwig do montażu prefabrykatów
- Montaż budynku (ściany, strop, więźba dachowa, okna dachowe)
- Zapewnienie zaplecza socjalnego na budowie
- Koordynator budowy, wraz z dojazdami
- Dach - ocieplenie, dolnego pasa więzara łącznie 30 cm wełny i sznurkowanie (Isover unimata, 0,039)
- Konstrukcja sufitu podwieszanego - wykonanie rusztu stalowego pod pasem dolnym
- Dach Dwuspadowy domu, Pokrycie dachowe - Dachówka betonowa Brass, Celtycka Lumino, gwarancja producenta 30 lat
- Orynnowanie stalowe - BRATEX Struga

Materialy i prace w zakresie oferty do stanu deweloperskiego

ETAP 3. STAN SUROWY ZAMKNIĘTY Z INSTALACJAMI

- Stolarka okienna PVC z montażem – Drutex Iglo Energy, $U_g = 0,5 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$, Gwarancja 5 lat, kolor biały - 7 szt., 17,8 m²
- Drzwi wejściowe energooszczędne Gerda Thermo Premium 75-RC2 wzór:Milano 8, ościeżnica Duotherm, liczba sztuk w projekcie: 1
- Instalacja elektryczna z rozdzielnią (z odbiorem, bez przyłączy zewnętrznych, bez osprzętu ściennego), maks. 0,7 pkt./m² pow. netto. Suma punktów: 52,36. Dodatkowe punkty 140zł netto/punkt
- Instalacje wod-kan. wewnętrzne (bez przyłączy zewnętrznych, bez urządzeń i białego montażu)
- Cyrkulacja wody bez garażu
- Ogrzewanie na podczerwień - Infrared Haus
- Bojler 120l
- Wentylacja grawitacyjna

ETAP 4. STAN DEWELOPERSKI

- Wylewki betonowe (60mm) wraz z izolacją (styropian 100mm)
- Montaż płyt gipsowo-kartonowych oraz paroizolacji na sufitach i elementach stropowych wraz z obróbką okien
- Wykonanie elewacji podstawowej domu - Styropian $\lambda_{Dmax}=0,04 \text{ W}/(\text{mK})$, Tynk silikonowy - Grubość elewacji: 125 mm, w tym izolacja: 120 mm - U ściany: $0,14 \text{ W}/\text{m}^2 \cdot \text{K}$ - przedmiar: 133,00 m²

ZABUDOWA DODATKOWA

- Pergoli nie uwzględniono w ofercie

Uwagi końcowe

W ofercie nie uwzględniono następujących elementów:

1. Pergoli zewnętrznej
2. Płotków śniegowych na dachu
3. Instalacji odgromowej wraz z uziomem otokowym
4. Instalacji fotowoltaicznej
5. Elementów zagospodarowania terenu

O nas

HausWerk rozpoczęła swoją działalność, jako część grupy PalettenWerk – czołowej firmy branży drzewnej i jednego z największych producentów palet drewnianych w Europie. Od 32 lat działa ona i obsługuje zarówno światowe koncerny, jak i lokalnych odbiorców.

Dzięki renomie, stabilności oraz rokrocznemu wzrostowi, nieustannie inwestujemy w rozwój oferty oraz naszej autorskiej technologii produkcji domów prefabrykowanych w systemie ciężkim niemieckim. Na swoim koncie posiadamy szereg nagród i wyróżnień za swoją działalność na polu nauki i biznesu.



POLSKA
NAGRODA
INTELIGENTNEGO
ROZWOJU



Obsługa Klienta

+48 532 156 000

kontakt@hauswerk.pl

Czatkowice Dolne 254

32-065 Krzeszowice



HAUSWERK



Przedstawiona oferta ma charakter informacyjny, nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art. 66 par. 1 Kodeksu Cywilnego. Wszystkie teksty, rysunki, zdjęcia oraz wszystkie inne informacje opublikowane na niniejszych stronach podlegają prawom autorskim firmy HausWerk Sp. z o.o., 32-065 Krzeszowice, ul. Czatkowice Dolne 254 (KRS 0001015826, NIP 513-028-35-07, REGON: 524309861).